

老人牌环氧车间底漆 15280

产品特性

描述

老人牌环氧车间底漆 15280是一种双组份环氧聚酰胺底漆，含磷酸锌防锈颜料。专为自动喷涂施工而设计，也可手工施涂。

推荐用途

作为贮存和加工期间经喷砂除锈的钢板或其它结构钢材的车间底漆。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].

证书 / 认证证书

- 批准作为可焊预涂底漆。详情请联系 Hempel。
- 符合欧洲防火标准EN 13501-1. 火反应类：B-s1, d0.

产品安全

闪点 -4°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	663 克/升
美国 (涂料)	663 克/升
美国 (监管)	663 克/升
加拿大	663 克/升
中国	663 克/升
香港	663 克/升
韩国	663 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

15280

产品组分

基料 15289
固化剂 95270

标准色号* / 代码

棕红色 50890

光泽

平光

体积固体分

22 ± 2%

比重

1.1 千克/升

建议干膜厚度

15 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

老人牌环氧车间底漆 15280

施工

混合比

基料 15289 : 固化剂 95270
(2 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08570

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	20°C
适用期	8 小时

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	喷嘴压力: 7.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.53 毫米
空气喷涂	不适用。
刷涂	不适用。

喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	15 微米	25 微米	15 微米
湿膜厚度	70 微米	110 微米	70 微米
理论涂布率	15 米 ² /升	8.8 米 ² /升	15 米 ² /升

施工条件

- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 在涂布过程中，产品温度必须高于 10°C [50°F]。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须低于 45°C [113°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点 3°C [5°F] 以避免凝露。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度	20°C	
硬干	分钟	10

在标准条件下测定干膜厚度15微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	20°C	
	大气，中等	
老人牌环氧漆 15570	最低 最高	6 小时 可延长
	浸没	
老人牌环氧漆 15570	最低 最高	6 小时 可延长

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 复涂前，清除锌盐或其他污染物。

老人牌环氧车间底漆 15280

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	24 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	26.9 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。